XINYITE

FOCUS ON ENGINEERING PLASTICS SINCE 1999

PA6/ASA 2508IT

MAIN FEATURES 主要特性：

-Excellent weather resistance 耐候性能优异
-High Impact strength 高冲击
- Strong Comprehensive performance 综合性能优异

TYPICAL APPLICATIONS 主要运用：

-Automotive parts汽车相关部件

※TECHNICAL DATA SHEET 性能表

PROPERTIES 性能	METHOD ISO 测试方法 ISO	TEST CONDITION 测试条件	UNITS 单位	VALUE 数值
Physical Properties 物理性能				
Specific Gravity 比重	ISO 1183	23℃	g/cm3	1.10
Melt Flow Index 熔融指数	ISO1133	260°C/2.16kg	g/10min	10.00
Mold Shrinkage 收缩率	ISO2577	23℃	%	0.8-1.3
Mechanical Properties 机械性能				
Tensile Strength 拉伸强度	ISO527	50mm/min	Mpa	65
Elongation 伸长率	ISO527	50mm/min	%	20
Flextural Strength 弯曲强度	ISO178	2mm/min	Mpa	65
Flextural Modulus 弯曲模量	ISO178	2mm/min	Mpa	2000
IZOD Impact Strength Notched at 23℃ 悬臂缺口冲击	ISO180	23℃	KJ/㎡	15
Thermal Properties 热性能				
VICAT SOFTENING POINT 维卡软化点	ISO 306	B50	℃	180
Flammability 阻燃性	UL94	1.6mm 3.2mm		HB HB
Processing Conditions 参考工艺				**Range 范围**
Mould temperature, injection moulding 模温			℃	60-100℃
Processing Temp. Limit 加工温度上限			℃	280℃
Melt temperature, injection moulding 注塑温度			℃	220-260℃
Injection Speed 注塑速率			℃	Slow to Moderate 慢速至中速
Dry Requirements/Time 干燥温度/时间			Hr	80℃，4hr

STORAGE 储存方法

Bags should be stored in dry/closed conditions at temperatures below 50℃ and protected from UV/direct sunlight.
材料应在低于50℃的干燥/封闭条件下储存并避免紫外线/阳光直射。

典型值参考实验室平均数据，仅用于参考，不作为产品标准。所有测试数值均在温度为23℃，55%湿度，24小时后冷却后的条件下进行。